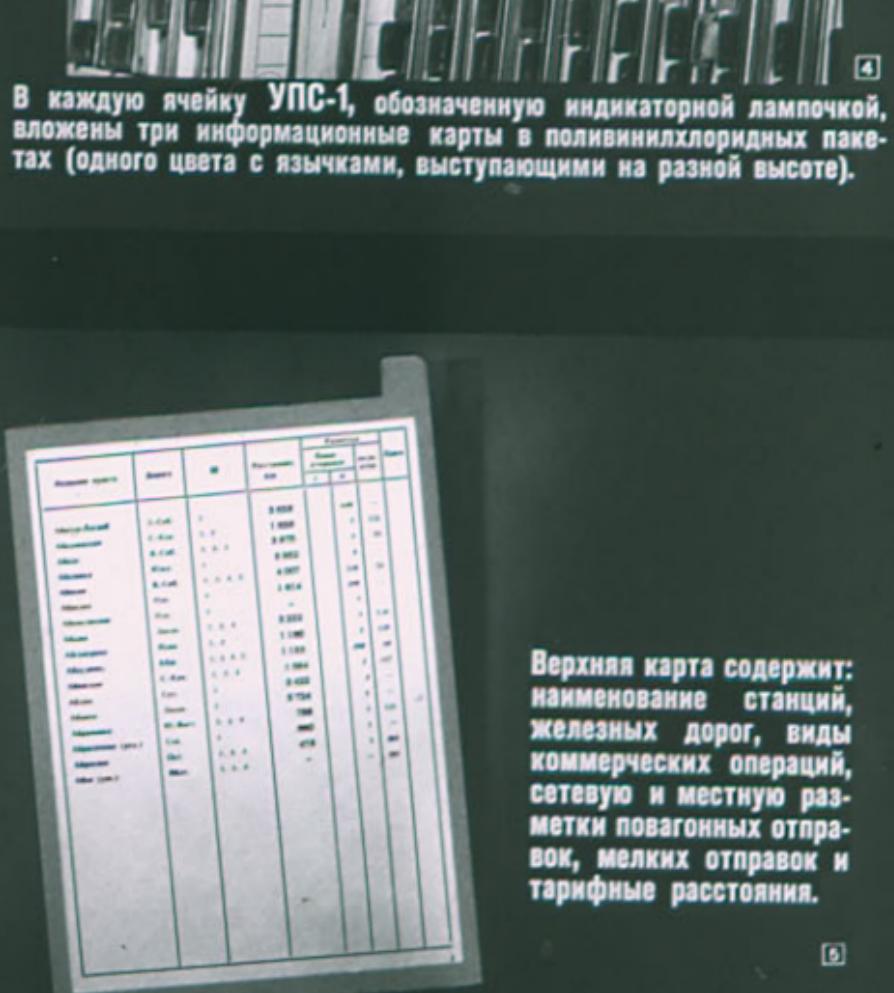


ТЕХНИКА

товарных контор

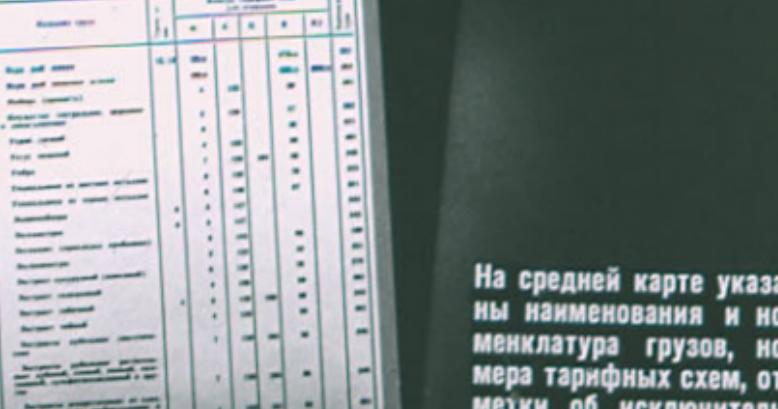
В этом диафильме показаны технические средства, повышающие производительность труда работников товарных контор.

[2]



Устройство УПС-1 значительно ускоряет тэксировку грузовых документов.

[3]



В каждую ячейку УПС-1, обозначенную индикаторной лампочкой, вложены три информационные карты в поливинилхлоридных пакетах (одного цвета с язычками, выступающими на разной высоте).

[4]



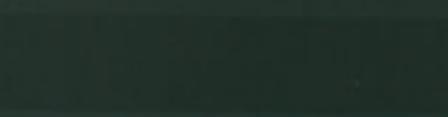
Верхняя карта содержит: наименование станций, железных дорог, виды коммерческих операций, сетевые и местные разметки повагонных отправок, мелких отправок и тарифные расстояния.

[5]



На средней карте указаны наименования и номенклатура грузов, номера тарифных схем, отметки об исключительных тарифах.

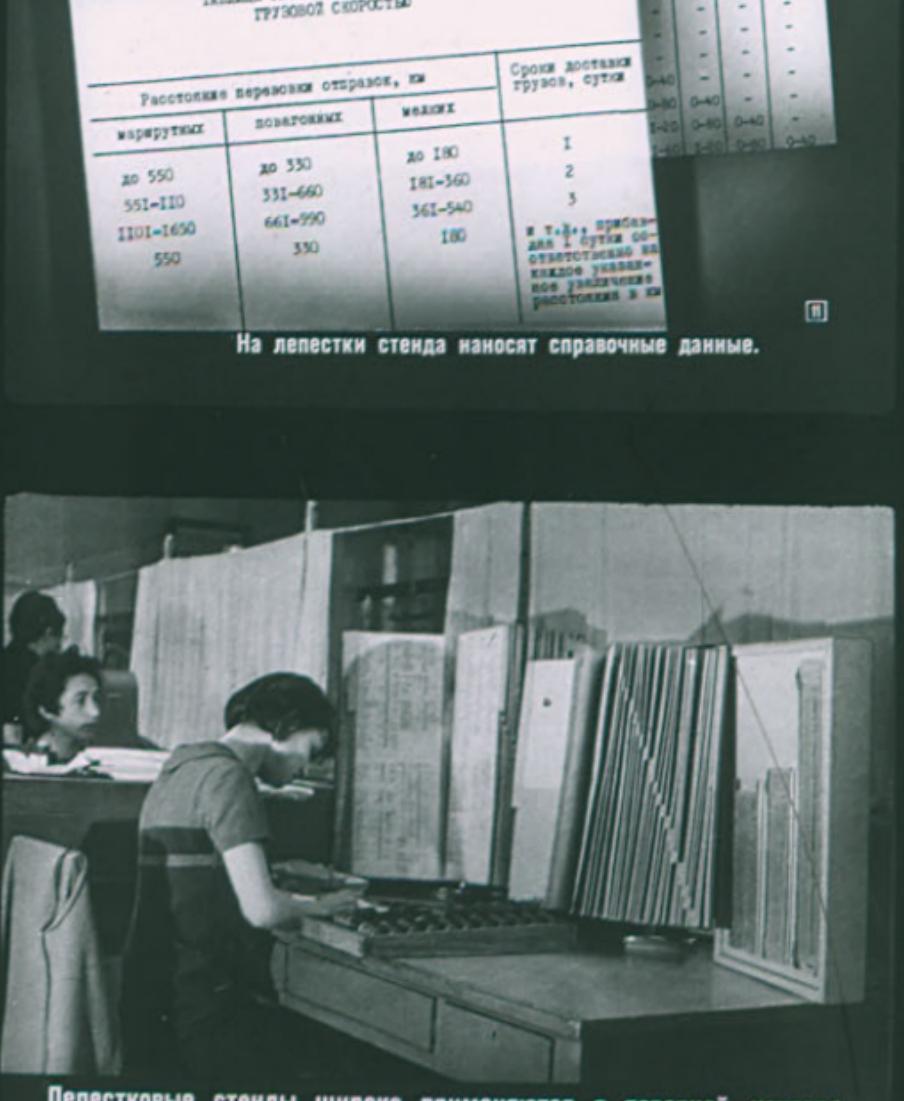
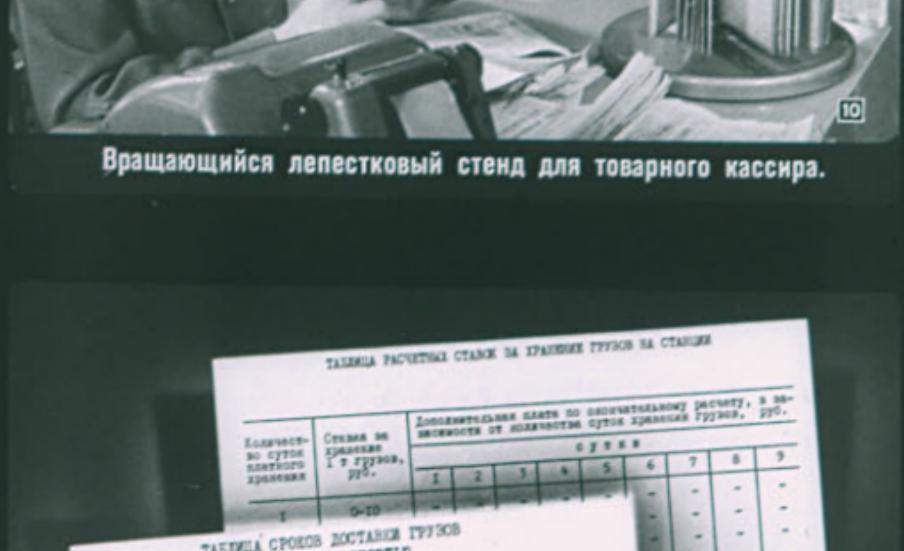
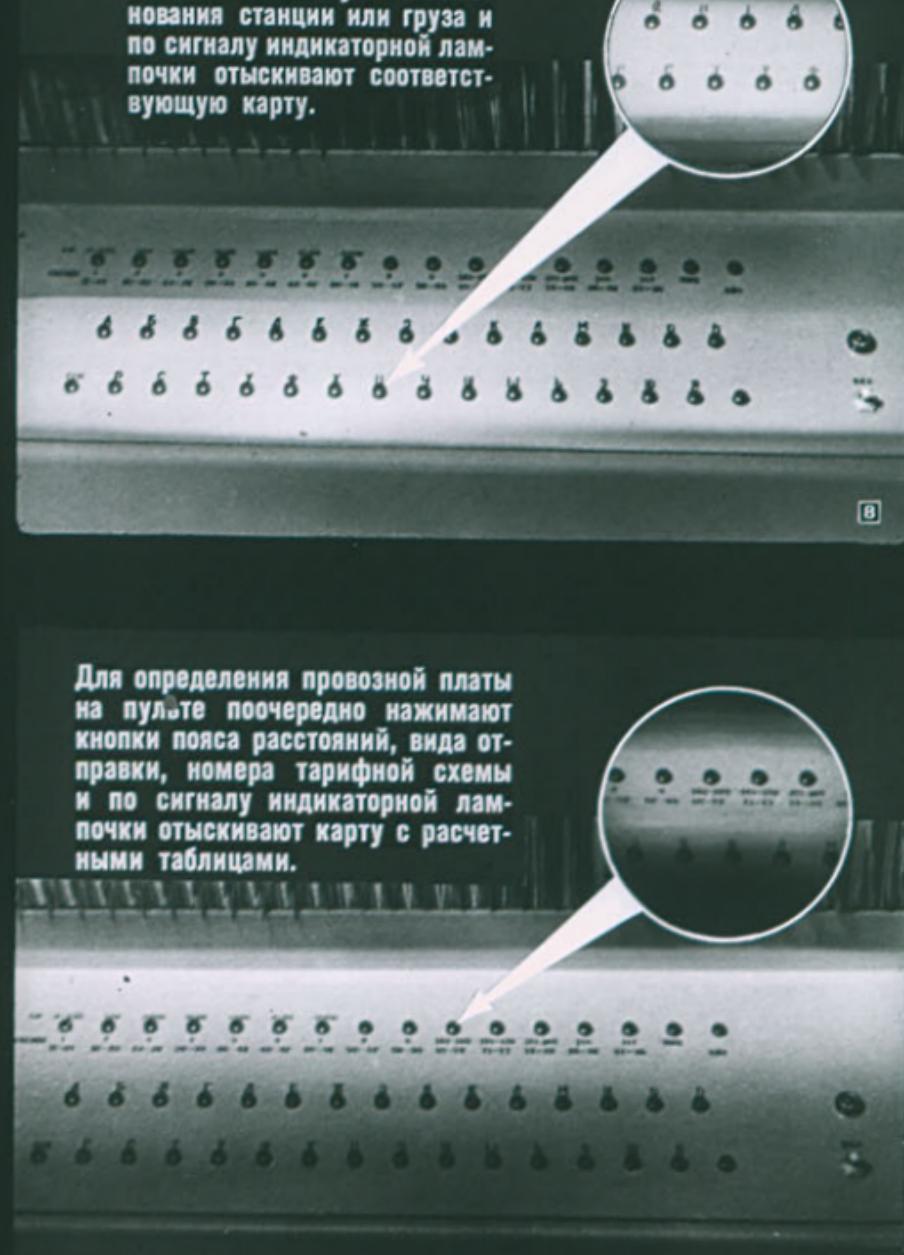
[6]



На нижней карте отпечатаны расчетные тарифные таблицы.

[7]

2-4 начальные буквы наименования станции или груза по сигналу индикаторной лампочки отыскивают соответствующую карту.



стекловые стелы широко применяются в товарной континции Львов.

Расстояние от места отправки до аэропорта		Номер столика	Наименование дороги в столицу назначения	Коммерческие специальности (старые - 217, новы- е - 218)	Расстояние от места входа на аэропорт до терминалов взлета, км	Возможное расстояние до конечных точек
местная	автомаг.					
Московская						
80	343	22	Авиамоделизм	А-	203	1035
72	895		Локомотив	0	76	1306
52	952		Лапарово	0 5 1,2,4	349	1379
			Лукомль	0 5 1	645	1675
			Луцкое	2	244	1274
			Луцк	1	177	1207
			Луцк	0 5 3	399	1429
			Луцк	0 5 1,2,4,5 (5+)	448	1478
			Луцкадриж	0	629	1639
			Лутугино	0 5 1,2,	659	1199
			Луганько	0 5 1,2,4	448	1878
			Луфарево	0 5 1,4	782	1812
			Лисичанск	1	170	2200
			Лисичанск	0	75	1105
			Лисичанск	1	208	1238
			Лисичанск	0	105	1399

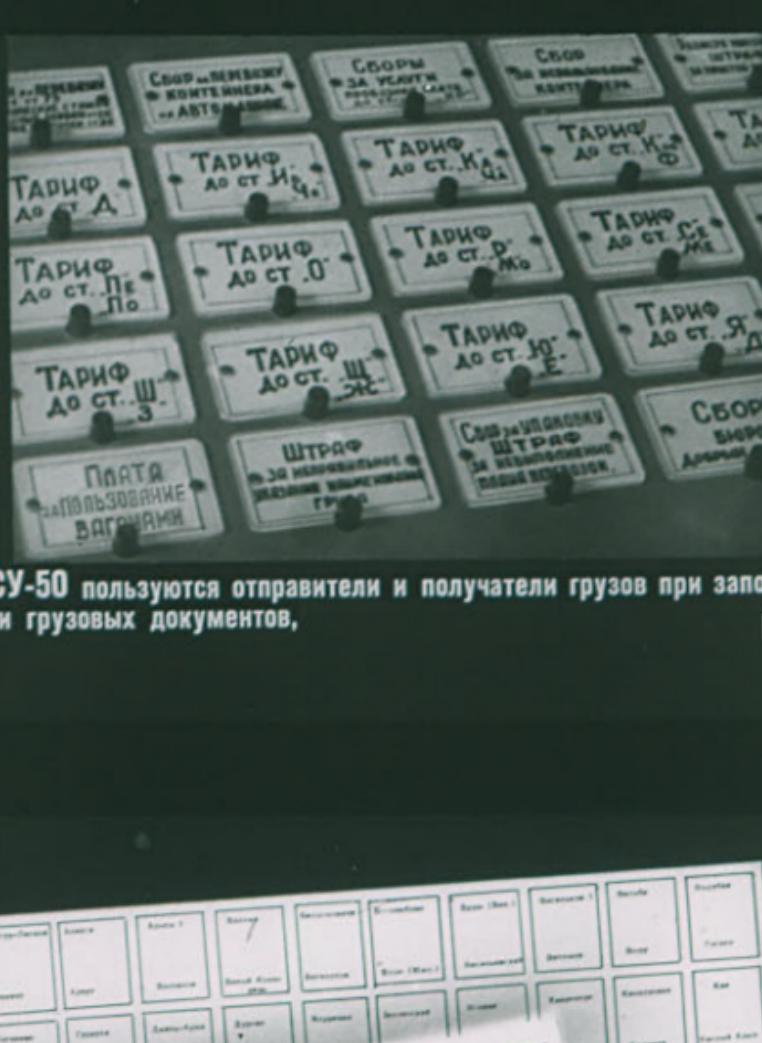
Пермь-II разработана справочная книга, значащая обработку грузовых документов.



www.orientpress.com

Общий вид справочного





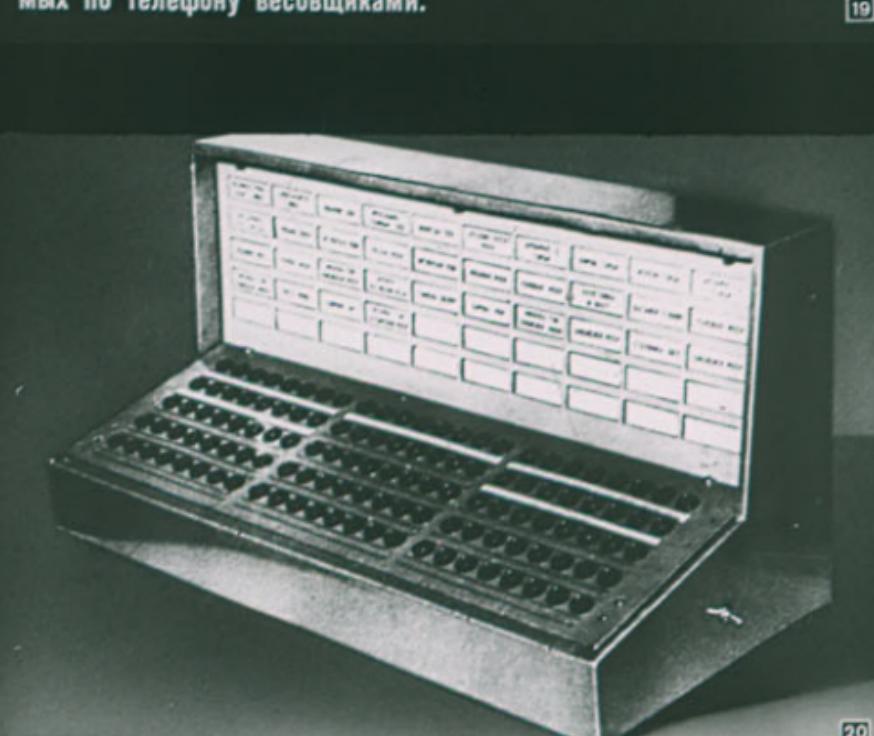
АСУ-50 пользуются отправители и получатели грузов при заполнении грузовых документов.

[16]



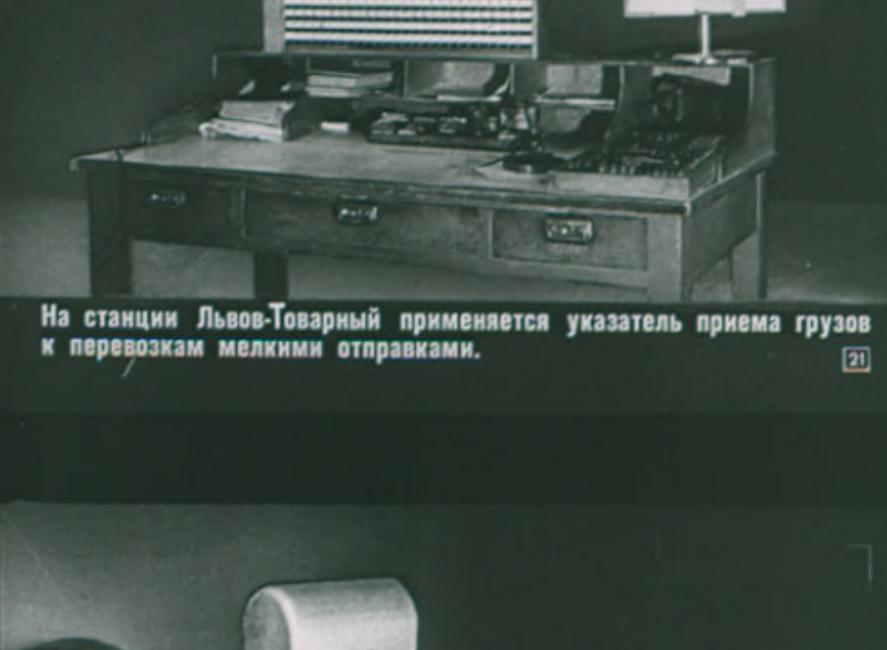
товарные кассиры при оформлении документов на перевозку грузов мелкими отправками.

[17]



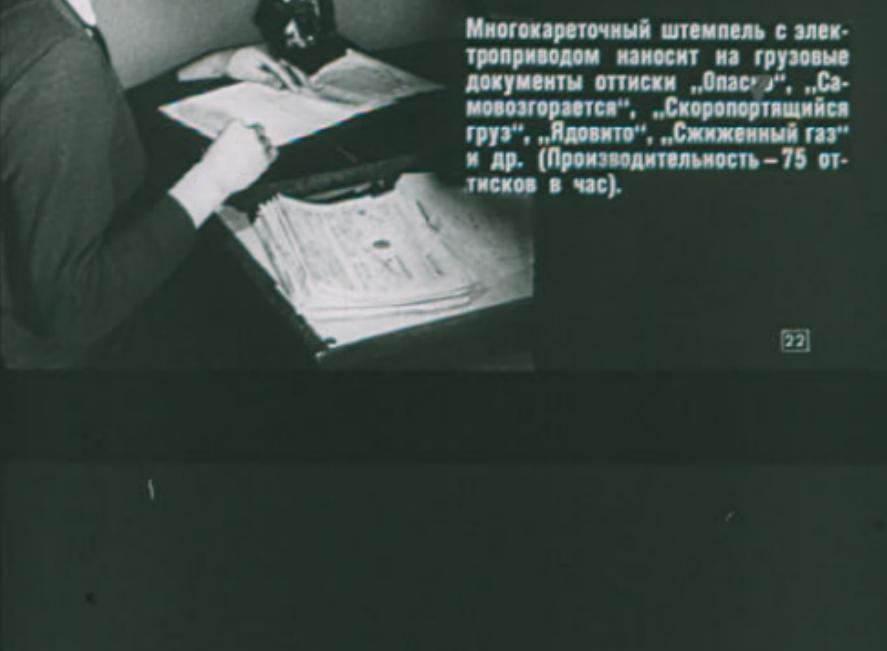
Для распределения автомобилей по кранам контейнерной площадки и для контроля за их простояем служит диспетчерский пульт „ДИСК“.

[18]



На станции Свердловск-Товарный применяется специальный магнитофонный столик для автоматической записи сведений, передаваемых по телефону весовщиками.

[19]



На станции Львов-Товарный применяется указатель приема грузов к перевозкам мелкими отправками.

[21]



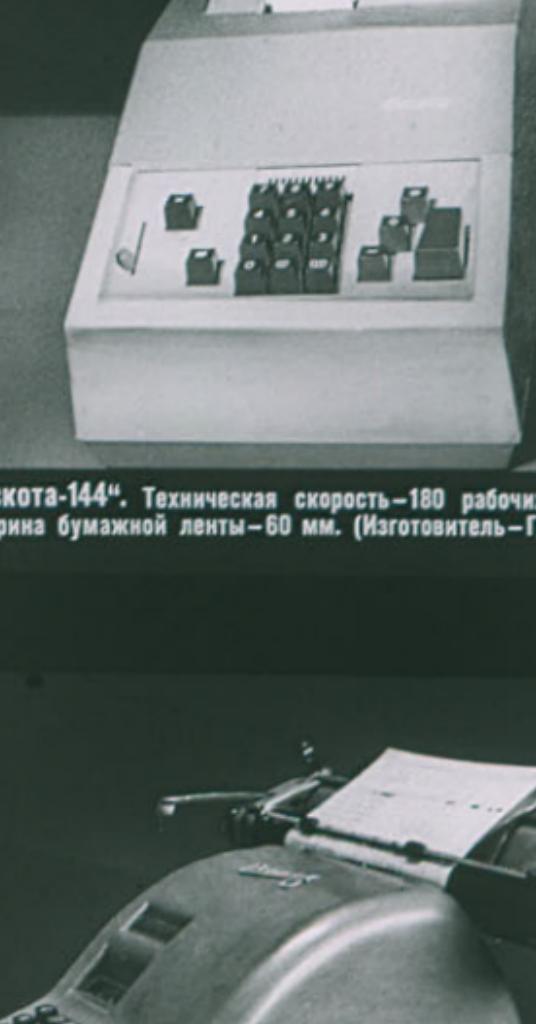
Многокареточный штемпель с электроприводом наносит на грузовые документы оттиски „Опасно“, „Самовозгорается“, „Скоропортящийся груз“, „Ядовито“, „Сжиженный газ“ и др. (Производительность - 75 оттисков в час).

[22]

В товарных конторах широко применяется счетно-вычислительная техника.

[23]

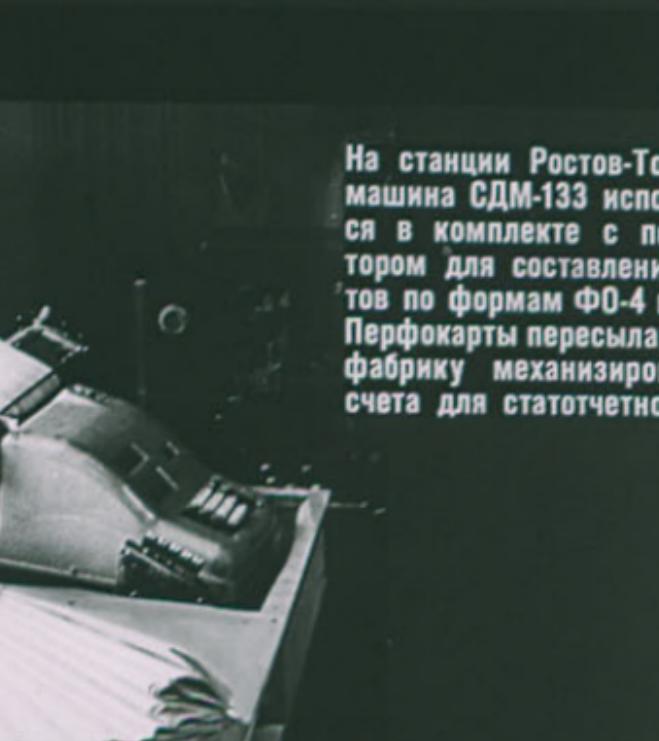
Электрические суммирующие
десятинклавишиные печатающие машины



„Аскота-144“. Техническая скорость—180 рабочих циклов в мин.
Ширина бумажной ленты—60 мм. (Изготовитель—ГДР). [24]



„AEСВе-33“. Техническая скорость—140 рабочих циклов в мин.
Ширина бумажной ленты или бланка формулляра—320 мм. (Изготовитель—ГДР). [25]

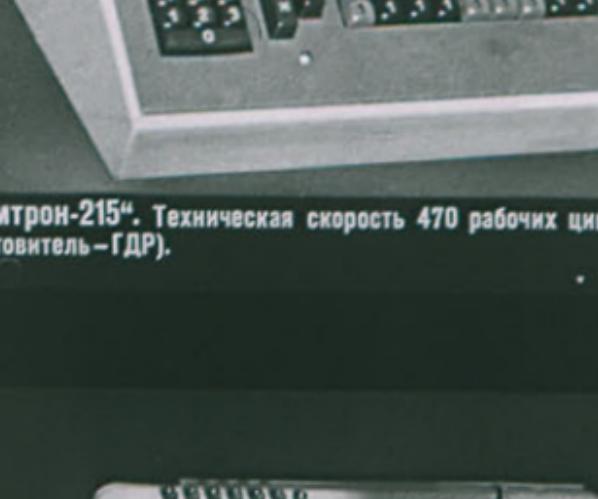


„СДМ-107“. Техническая скорость—140–150 циклов в мин. Ширина бумажной ленты—60 мм. (Изготовитель—Рязанский завод „САМ“). [26]



„СДМ-133“. Техническая скорость—150 циклов в мин. Ширина бумажной ленты или бланка формулляра—320 мм. Изготовитель—Рязанский завод „САМ“. [27]

На станции Ростов-Товарный машина СДМ-133 используется в комплекте с перфортатором для составления отчетов по формам Ф0-4 и Ф0-5. Перфокарты персылаются на фабрику механизированного счета для статотчетности.

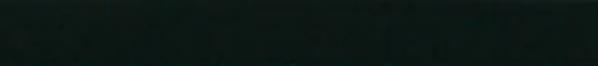


Малогабаритная вычислительная односчетчиковая десятинклавишиная машина „Быстрица“. Выполняет четыре арифметические операции со скоростью 300 циклов в мин. [29]

Вычислительные
многоклавишиные машины



„Зоемtron-215“. Техническая скорость 470 рабочих циклов в мин. (Изготовитель—ГДР). [30]



„ВММ-2“—автоматического действия. Техническая скорость—460–480 рабочих циклов в мин. (Изготовитель—Курский завод „КЗСМ“). [31]

Релейные многоклавишные вычислительные машины



„Вятка“. Выполняет 8 вычислительных операций.
Техническая скорость – 300 циклов в минуту.

[32]



„ВИЛЬНЮС“. Электрическая схема предусматривает возможность агрегатирования этой машины с печатающими и перфорационными устройствами. Техническая скорость – 300 циклов в минуту.

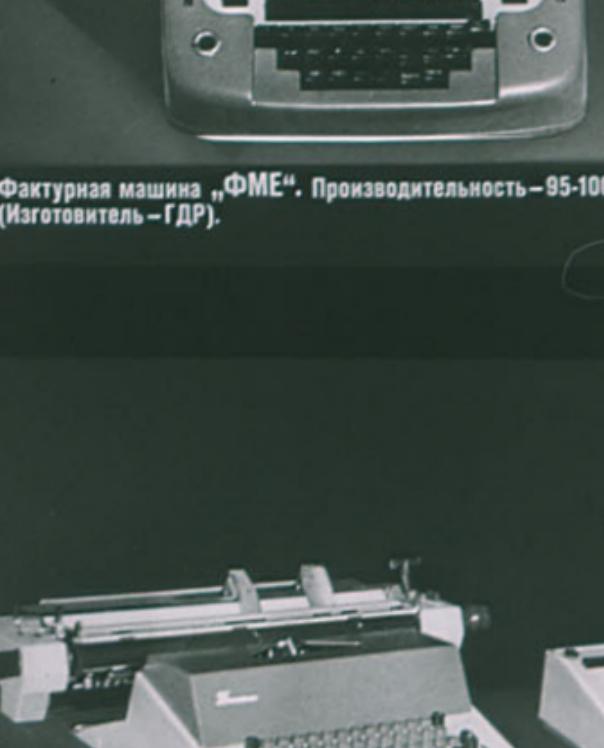
[33]

Электронные десятиклавишные вычислительные машины



„ВЕГА“. Автоматически выполняет 10 вычислительных операций и имеет люминесцентный индикатор результатов. Быстро действие по арифметическим операциям – 1 сек. (Изготовитель – Курский завод „КЗСМ“).

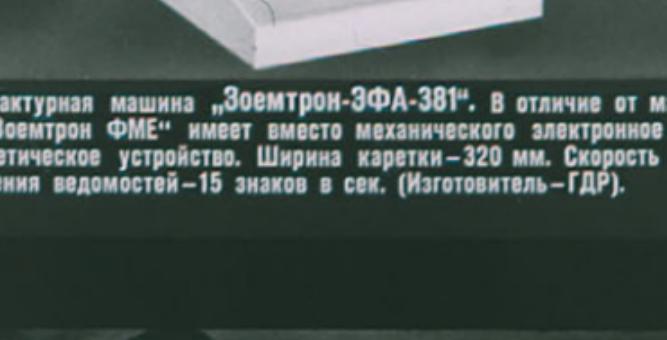
[34]



„Зоемtron-220“. Автоматически выполняет четыре арифметические действия, имеет „память“ на ферритах. Результаты вычислений – на цифровых индикаторных лампах. Время сложения (вычитания) – 5 миллисек., умножения (деления) – 0,5 сек. (Изготовитель – ГДР).

[35]

Вычислительно-алфавитные (фактурные) машины



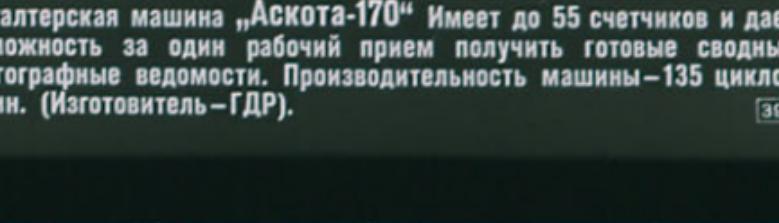
На фактурной машине ВА-345 М оформляются сводные платежные требования. Она состоит из пишущей, вычислительной и многосчетниковой суммирующей частей. Пищущая часть имеет электрифицированную текстовую и цифровую клавиатуру. Производительность – 110 строк в час. Изготовитель – Рязанский завод „САМ“.

[36]



Фактурная машина „ФМЕ“. Производительность – 95–100 строк в час. (Изготовитель – ГДР).

[37]



Фактурная машина „Зоемtron-ЭФА-381“. В отличие от машины „Зоемtron ФМЕ“ имеет вместо механического электронное арифметическое устройство. Ширина каретки – 320 мм. Скорость заполнения ведомостей – 15 знаков в сек. (Изготовитель – ГДР).

[38]

Бухгалтерская машина „Аскота-170“. Имеет до 55 счетчиков и дает возможность за один рабочий прием получить готовые сводные многографные ведомости. Производительность машины – 135 циклов в мин. (Изготовитель – ГДР).

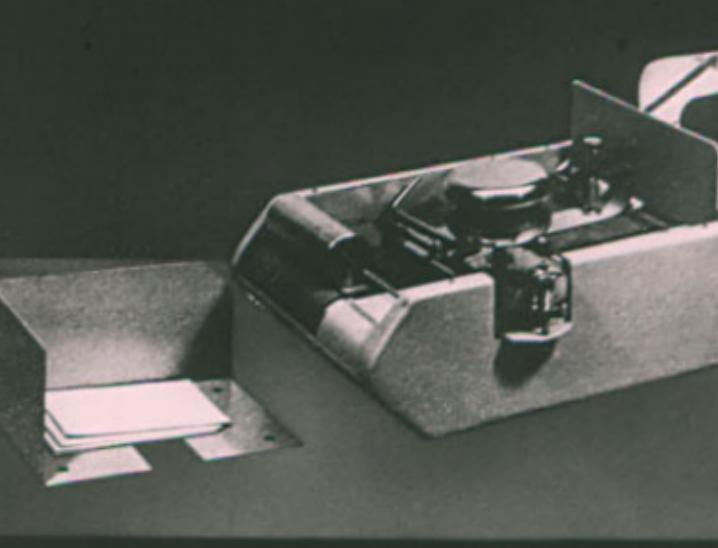
[39]



Кассовая машина „КИП-Б“ для учета разных сборов, получения перфоленты с последующей дистанционной передачей сведений. (Изготовитель – Рязанский завод „САМ“). [40]



Пишущая машинка „ОПТИМА М-100“ (изготовитель – ГДР) с плюпителем „Экран-2“. Формат перепечатываемого документа – А-4. Скорость перемещения оригинала – 11,6 мм/сек. Производительность печатания увеличивается на 20%. Изготовитель плюпителя – завод „Сухумприбор“.



Номератор-датировщик „Индекс“. Производительность – 30 оттисков в мин. (Изготовитель – завод „Сухумприбор“). [42]



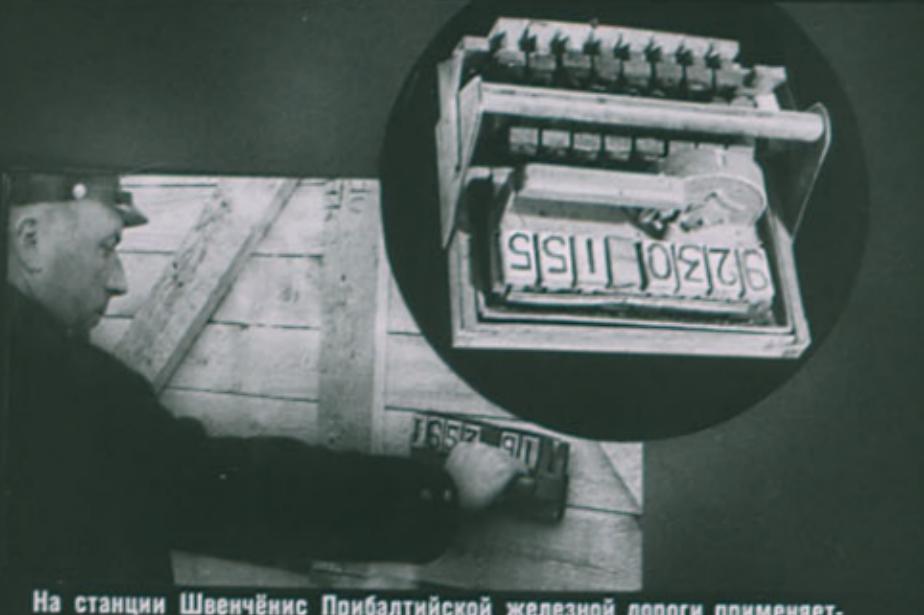
Конвертозаклеивающий аппарат „СЕЙМ“. Производительность – 50 конвертов в мин. (Изготовитель – завод „Сухумприбор“). [44]



Ручной бесскрепочный сшиватель документов „Кристалл“ (изготовитель – „Сухумприбор“). [45]

Электрический сшиватель документов скобками „Импульс 2“. Производительность – 60 сшиваний в мин. (Изготовитель – завод „Электроприбор“, г. Грозный). [46]

Маркировальная машина „ММ-48“. Наносит на конверт знак, заменяющий почтовую марку, календарный штемпель, наименование станции, ее почтовый адрес и порядковый номер отправления. Производительность – 2000 оттисков в час. [47]



На станции Швенчёник Прибалтийской железной дороги применяется приспособление для маркировки грузов. На счетчике приспособления указывается количество замаркированных грузовых мест.

[48]



Пневмопочта для пересылки грузовых документов из товарной конторы в техническую и на грузовой двор (типовой проект № 501-67 института „Гипротранссыгналсвязь“).

[49]

РУЛОННЫЙ ТЕЛЕТАЙП. Служит для приема предварительной информации о подходе грузов и передаче сведений.



[50]

Конец

По заказу Центрального научно-исследовательского института информации, технико-экономических исследований и пропаганды железнодорожного транспорта

Автор Г. Шишкин
Консультант В. Коротков
Художник-оформитель М. Колчина
Редактор Г. Витухновская

Студия „Диафильм“, 1968 г.
Москва, Центр, Старосадский пер., д. № 7

Д-311-68

T11219

[51]